

## MarVision OMS 10103

Multisensormessgerät mit neuesten Prüfverfahren durch CCD-Kamera, Laser und mechanische Tastsysteme



### **Große Werkstücke mit höchster Genauigkeit vermessen**

Multisensormessgerät mit neuesten Prüfverfahren durch CCD-Kamera, Laser und mechanische Tastsysteme liefert Ihren Qualitätsnachweis.

**Messbereiche :**

**X** 1050 mm 1000 mm  
**Y** 1000 mm 1000 mm  
**Z** 300 mm 300 mm

**Längenmessunsicherheit :**

nach VDI / VDE 2617  $E1 = (1,3 + L / 400) \mu\text{m}$

**max. Werkstückgewicht :**

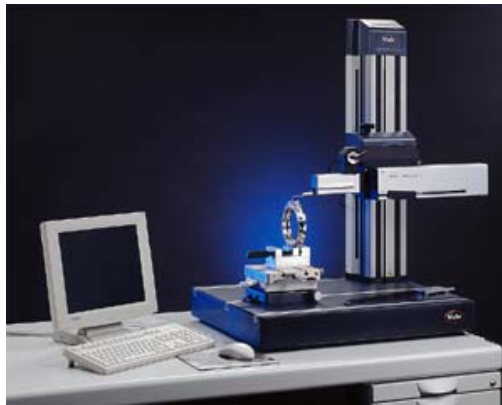
auf Glasplatte 50 kg  
auf Granittisch 300 kg

**Sensorik :**

Standard ist der optische Taster, Laser-Sensor, mech. Taster und 2-Stufen Zoom

## MarSurf XCR 20

Die neue Generation der kombinierten Rauheits- und Konturenmessung



### Möglichkeit der Kombination von Kontur- und Rautiefenauswertung

Multisensormessgerät mit neuesten Prüfverfahren durch CCD-Kamera, Laser und mechanische Tastsysteme liefert Ihren Qualitätsnachweis.

- Profilauflösung : Bis 0,76 mm bei Messbereich  $\pm 25 \mu\text{m}$ , abhängig vom Tastertyp
- Messbereich :  $\pm 25 \mu\text{m}$  bis  $\pm 250 \mu\text{m}$ , abhängig vom Tastertyp
- Software : Über 80 Kennwerte für R-, P-, W-Profil gemäß aktueller Normung  
ISO/JIS oder MOTIF (ISO 12085) abwählbar  
Toleranzüberwachung und Statistik für alle Einzelkenngrößen  
Umfangreiche Protokollierung